

In Cottbus entsteht derzeit vor dem Hintergrund der Energiewende einer der dynamischsten Energieforschungsstandorte Deutschlands. Als junge aufstrebende Universität nimmt die Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg (BTU), die traditionell einen Schwerpunkt in der Energieforschung hat, in diesem Strukturentwicklungsprozess eine zentrale Rolle ein. Im [Center for Hybrid Electric Systems Cottbus \(chesco\)](#) wird an hybrid- elektrischen und elektrischen Systemen in den Bereichen Luftfahrt, Bahn, Straße und Off-road geforscht. Mit chesco entsteht ein europaweit einzigartiges Zentrum bestehend aus einem Forschungszentrum mit co-working Möglichkeiten zur Realisierung von Entwicklungsprojekten, einem Fertigungszentrum zur Nutzung innovativer Fertigungstechnologien inklusive vollständiger Digitalisierung aller Entwicklungs-, Fertigungs-, Betriebs- und Wartungsprozesse sowie ein Testcenter mit modernsten Möglichkeiten zum Testen der entwickelten neuartigen Systeme und Prototypen.

Im Projekt „taf – Transfer agiler Fertigungsmethoden“ des Center for Hybrid Electric Systems Cottbus wird eine Forschungsfabrik aufgebaut, die modernste Fertigungs- und Testtechnologien mit fortschrittlichsten Digitalisierungstechnologien sinnvoll verknüpft. Für eine koordinierte und zielgerichtete Umsetzung dieses Vorhabens suchen wir deshalb zum nächstmöglichen Zeitpunkt hervorragend qualifizierte und ambitionierte

zwei Facharbeiter*innen (m/w/d)

Vollzeit, E 8 TV-L, befristet bis zum 30.06.2025

und

eine*n Facharbeiter*in (m/w/d)

Teilzeit 50 v. H., E 8 TV-L, befristet bis zum 30.06.2025

Kennziffer: 147/23

Die Stellenausschreibung ist ausschließlich an Personen gerichtet, die noch nicht im öffentlichen Dienst des Landes Brandenburg beschäftigt waren.

Das sind Ihre Aufgaben:

Sie unterstützen den Aufbau des Fertigungsbereichs der Forschungsfabrik und sind verantwortlich für die Einrichtung von Maschinen und fertigen Vorrichtungen und Proben mithilfe von innovativen Fertigungsmethoden.

Folgende Bereiche fallen in Ihr Aufgabengebiet:

Bedienen von programmgesteuerten Fertigungsanlagen

- Auswahl und Anpassung von Fertigungs- und Konstruktionsprogrammen
- Erstellung individueller Steuerungsprogramme für komplexe additive Fertigungsanlagen, Wärmebehandlungszyklen oder andere Fertigungsanlagen bzw. Abruf und werkstoffabhängige Anpassung und Optimierung der Steuerungsprogramme
- Einrichtung der Maschinen, der entsprechenden Werkzeuge und Zusatzeinrichtung

Fertigen von Vorrichtungen und Proben

- Fertigung von Proben aus unterschiedlichen Materialien für werkstofftechnische Prüfungen
- Überwachung der Bearbeitungsprozesse im Rahmen der Anlaufphase, bei Abweichungen Fehlerdiagnose und Korrektur
- Fertigung von Vorrichtungen für Versuche
- Ausführung von Labor-, Mess-, Prüf- und Justierarbeiten bei Versuchsdurchführungen innerhalb der Anlaufphase
- Durchführen von Arbeiten innerhalb der Prozesse: Schweißen, Additive Fertigung, Wärmebehandlung, Inspektions-, Zerspanungsarbeiten, E-Motorenfertigung Durchführung regelmäßiger Wartungsarbeiten der Anlagen innerhalb der Anlaufphase
- Führen von Log-Büchern (z. B. Wartungsheften)

Unterstützung bei der Materialdisposition des Fertigungsbereichs während der Anlaufphase

- Organisation interner Lagerhaltung
- Unterstützung bei der Inventarisierung verfügbarer Materialien und Waren
- Umsetzung interner Transportaufträge

Das bringen Sie mit:

Sie haben eine einschlägige Ausbildung in einem anerkannten Ausbildungsberuf mit einer Ausbildungsdauer von mindestens dreieinhalb Jahren mit Bezug zu CNC-Fertigungsprozessen oder vergleichbaren programmgesteuerten Anlagen (z. B. Anlagenmechanik, Wärmebehandlungstechnik, Messtechnik) oder vergleichbare Zusatzqualifikationen erfolgreich abgeschlossen.

In Entwicklungs-, Forschungs- oder Materialprüfungsstätten können sie auf eine mindestens dreijährige Berufserfahrung zurückgreifen. Sie verfügen über umfangreiche Kenntnisse in der Bearbeitung von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen mit CNC-Fertigungsanlagen, Anlagen der Umform- und Sintertechnik oder der Additiven Fertigung.

Erfahrung bei der Erstellung und Bearbeitung von CAD Dateien und gute Sprachkenntnisse in Deutsch oder Englisch (min. B2) runden ihr Profil ab.

Sie arbeiten gerne selbstständig an Problemstellungen und nutzen dabei eine lösungsorientierte, systematische Arbeitsweise. Ihre Fähigkeit zur Arbeit in Projektteams und interdisziplinären Arbeitsgruppen trägt nachweislich zum Arbeitserfolg bei. Außerdem bringen Sie ein hohes Maß an Leistungsbereitschaft und Flexibilität mit.

Für weitere Informationen über die zu besetzende Stelle steht Ihnen Marco Lubosch (E-Mail: marco.lubosch@b-tu.de) gerne zur Verfügung.

Wir bieten Ihnen:

Wir bieten Ihnen eine Beschäftigung nach dem Tarifvertrag der Länder. Unsere Mitarbeiter*innen profitieren von flexiblen Arbeitszeiten, Erholungsurlaub nach TV-L, verschiedenen internen und externen Weiterbildungsangeboten sowie einem aktiven Gesundheitsmanagement.

Sie können eines der spannendsten und dynamischsten Forschungsprojekte der Strukturentwicklung mit internationaler Strahlkraft mitgestalten, sowie von einer modernen Infrastruktur mit hohem Entwicklungs- und Gestaltungspotenzial sowie einem internationalen Team profitieren.

Werden Sie ein Teil der BTU-Familie. Wir freuen uns, Sie kennenzulernen.

Die BTU Cottbus-Senftenberg engagiert sich für Chancengleichheit und Diversität und strebt in allen Beschäftigtengruppen eine ausgewogene Geschlechterrelation an. Personen mit einer Schwerbehinderung sowie diesen Gleichgestellte werden bei gleicher Eignung vorrangig berücksichtigt.

Auf die Vorlage von Bewerbungsfotos wird verzichtet. Bitte beachten Sie die näheren [Hinweise zum Auswahlverfahren](#) auf der Internetseite der BTU Cottbus-Senftenberg.

Ihre Bewerbungsunterlagen im PDF-Format (mit maximal 5 MB) richten Sie bitte unter **Angabe der Kennziffer ausschließlich per E-Mail** bis zum 01.10.2023 an die **Gesamtprojektkoordinatorin taf, Frau Dr. Jane Worlitz, Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg**, E-Mail: chesco+bewerbung@b-tu.de.

